

Mit dem richtigen Rohmaterialhandling sorgenfrei produzieren

Bei einer (Neu)Gestaltung des Teilprozesses Rohmaterial-Handling muss der gesamte Produktionsprozess betrachtet werden, damit dann im Tagesgeschäft alles reibungslos funktioniert.

- ⇒ Über den Rohmaterialbereich hinaus.
- ⇒ Bis hin zur Verpackung.



Quelle: adobe stock foto / FactoryXperts

Eine isolierte Betrachtung des Rohmaterialhandlings führt schnell zu Problemen in der gesamten Produktion.

Daher muss bei einer (Neu)Gestaltung der Prozesse im Rohmaterialbereich der gesamte Produktionsprozess mit einbezogen werden.

Das verhindert Schnittstellen- und Leistungsprobleme und schafft reibungslose Abläufe. Werden dem Rohmaterialhandling nachfolgende Prozesse nicht sauber eingeplant, entstehen später im Tagesgeschäft Probleme.

Für das ideale Rohstoffhandling gibt es Eigenheiten, die speziell bedacht und bearbeitet werden müssen.

Gut, dass es bei FactoryXperts Xperten gibt, die nicht nur auf Rohmaterial spezialisiert sind, sondern den ganzen Prozess einer Lebensmittelproduktion kennen und verstehen.

Das FactoryXperts-Leistungssportfolio im Rohmaterial-Handling umfasst folgende Inhalte:

- Rohstoffanalysen / A/B/C Analysen ⇒ wichtig für die Lagerdauer (optimale Einkaufsbedingungen)
- Produktzuordnung prozessbasierend für Bulk, Haupt-, Mittel-, Kleinkomponenten
- Lagerungsbedingungen / Lageroptimierung / Lagerverwaltung
- Rezeptanalysen für Prozessoptimierungen
- Prozessvorschläge zum Materialfluss ⇒ Verhinderung von Engpässen
- Erstellung von Prozess-Fliessschema
- Leistungsberechnungen, um Rohmaterial in der richtigen Menge und Zeit zur Verfügung stellen zu können.
- Bestandesaufnahmen

Eine neutrale Betrachtung bringt klare Vorteile und die beste technische Lösung

Bei der Suche nach der besten, technologischen Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse schaut FactoryXperts die unterschiedlichen Fähigkeiten, Stärken und Innovationen verschiedener Maschinen-Lieferanten neutral an und schlägt auf Basis der funktionalen und technischen Anforderung die für Sie passende Lösung vor.

FactoryXperts hat die Fachkompetenz im Rohstoffhandling für Trockenstoffe und Flüssigkeiten im eigenen Haus. Die Auswahl der technischen Lösungen für unsere Kunden ist nutzerorientiert - aus Sicht des Sortiments und der Produktionsprozesse - und neutral.

Effekt durch FactoryXperts	Ihr Mehrwert
Die technische Lösung erfüllt die Anforderung an den Prozess	Prozesssicherheit
Führung des Ausschreibungsprozesses durch FXP	<ul style="list-style-type: none"> • Technische Sicherheit • Vergleichbarkeit • Kostentransparenz • Verhandlungsmacht
Vergleichbarkeit verschiedener Anbieter	<ul style="list-style-type: none"> • Transparenz • Komplexitätsreduktion
Sichere Integration der Automationslösung	Prozesssicherheit
Zielgerichtetes Investment, vertragliche Unterstützung	finanzielle Sicherheit
Von Anfang an ein funktionierendes Team	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherheit • Risikominimierung
Aufzeigen von Energiesparpotentialen	Nachhaltigkeit

Wir freuen uns auf Ihren Besuch in [Halle 06.1 | Stand A060](#), um Ihre individuelle Fragestellung zu besprechen

Weitere Informationen zu FactoryXperts finden Sie unter www.factoryxperts.com

FactoryXperts International AG
 Werkhofstrasse 2
 8360 Eschlikon / Schweiz
 Telefon: +41 71 929 9160
info@factoryxperts.com